

AP255E

Finisseur



Moteur Cat® C2.2

Puissance brute	46 CV (m) / 45 CV (l)
-----------------	-----------------------

Poids en ordre de marche

avec Table de pose AS3143	4 500 kg
---------------------------	----------

Largeurs de pose

Largeur standard avec extensions hydrauliques	1 400 mm – 2 600 mm
Largeur maxi avec rallonges mécaniques	3 400 mm
Largeur de pose avec kit de réduction centrale	500 mm - 1 400 mm
Largeur avec kit de pose latérale à droite	150 mm - 1 000 mm

UNE LARGEUR DE POSE ÉTENDUE MAIS UNE MACHINE COMPACTE

Un simple regard sur le finisseur AP255E suffit pour s'apercevoir qu'il s'agit d'une machine compacte. Les opérateurs s'en rendent compte lorsqu'ils manœuvrent le long des allées tortueuses, des parcours de golf ou bien dans les allées piétonnes et autres pistes cyclables étroites.

Ce que les équipes découvrent aussi rapidement, c'est la grande largeur de pose de l'AP255E. Les extensions peuvent augmenter la largeur de pose jusqu'à 3 400 mm, offrant ainsi une combinaison entre maniabilité et production.

Cette combinaison fait de l'AP255E une machine parfaitement adaptée aux applications telles que les parcs de stationnement, les rues en zone urbaine, ainsi que les terrains de golf et les pistes cyclables. Néanmoins, le kit de réduction centrale ainsi que le kit de pose latérale à droite élargissent les possibilités de pose et permettent de venir à bout rapidement des tranchées, des trottoirs et des épaulements.

Un environnement de travail confortable, avec toutes les fonctions du finisseur et de la table de pose à portée de main d'un seul opérateur, garantit des performances efficaces tandis que les tôles de la table, chauffées électriquement, permettent une remise en route rapide après un déplacement vers un nouveau départ de chantier.

L'AP255E se déplace vers le chantier suivant à toute vitesse. Sa nature compacte facilite également son chargement-déchargement et optimise le coût de son transport.

SOMMAIRE

Caractéristiques du finisseur Cat® AP255E	2, 3
Pose sans à-coups	4
Moteur Cat C2.2	5
Environnement de travail	6, 7
Train de roulement à chenilles en acier	8
Table de pose à chauffage électrique	9
Largeurs de pose	10
Caractéristiques techniques	11

CARACTÉRISTIQUES

HAUTEMENT MANIABLE, FIABLE ET DURABLE.

COMPACT ET POLYVALENT

- Le moteur Cat® C2.2 Stage IIIB, conforme aux normes d'émissions, délivre une puissance propre de 46 CV (m) / 45 CV (l)
- La garde au sol élevée permet de surmonter facilement les bouches d'égout dans les parcs de stationnement ou les rues résidentielles
- Hautes performances dans les espaces réduits : trottoirs, pistes cyclables, terrains de golf, aires de jeux, tranchées
- Les kits de réduction centrale et latérale optimisent la production sur les petits chantiers

CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE DE LA TABLE DE POSE

- Tôles de table chauffées électriquement
- Environnement convivial pour l'opérateur
- Chauffage rapide
- Contrôle/chauffage indépendant pour chaque section de la table
- La génératrice intégrée, entraînée par courroie, fournit 12 kW en 240 V
- Le tableau d'alimentation auxiliaire fournit 1,5 kW en 240 V

CONTRÔLE PRÉCIS DE L'ALIMENTATION EN MATÉRIAU

- Système avancé avec contrôle indépendant des vis sans fin
- Les trois palpeurs automatiques d'alimentation en matériau permettent un contrôle précis
- La hauteur réglable des vis permet une alimentation homogène en matériau vers la table de pose et simplifie le chargement/déchargement pour le transport
- Le convoyeur et les vis réversibles réduisent les pertes de matériau à la fin de chaque section de chantier
- Le contrôle indépendant des deux demi-trémies permet la pose de revêtement à proximité de n'importe quel obstacle.



LARGEURS DE POSE AJUSTABLES

- Extensions hydrauliques de 1,4 m à 2,6 m
- Extensions mécaniques boulonnées pour une largeur de 2,6 m à 3,4 m
- Le kit de réduction de pose centrale, avec extension hydraulique, permet des largeurs de 500 mm à 1 400 mm
- La possibilité d'installer un kit de pose latérale à droite, hydrauliquement extensible, permet des largeurs de 150 mm à 1 000 mm
- Réglage du bombement de +4,5 % à -2,5 %
- Fréquence de vibration des tôles de table à 3 400 tr/min (56,7 Hz)

CONFORT ET SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR

- Le tableau de bord, très complet, permet à un seul opérateur de piloter entièrement le tracteur et la table de pose
- Utilisation simplifiée grâce au volant de type automobile
- La plateforme de l'opérateur est équipée d'un détecteur de présence qui active les fonctions de la machine





ALIMENTATION SANS À-COUPS

L'ALIMENTATION CONTINUE DU MATÉRIAU PERMET D'OBTENIR UNE MEILLEURE QUALITÉ DE REVÊTEMENT.

ALIMENTATION AUTOMATIQUE

- Capacité maximale de 80 tonnes par heure (l)
- Trois capteurs, un sur le convoyeur et les deux autres sur chaque rallonge, garantissent une alimentation précise du matériau
- Le contrôle indépendant des vis permet d'alimenter la table en enrobé à l'endroit et au moment souhaités
- Le convoyeur et les vis réversibles réduisent les pertes de matériau à la fin de chaque passage

ÉCOULEMENT RÉGULIER

- La grande largeur de trémie, 3 050 mm, permet une alimentation continue depuis les camions
- Le contrôle indépendant des deux demi-trémies simplifie la pose à proximité des bâtiments et d'autres obstacles
- La hauteur de déchargement des camions, 525 mm, et les rouleaux de poussées rigides facilitent l'accès des camions



MOTEUR CAT® C2.2

FIABLE, SILENCIEUX, PUISSANT.

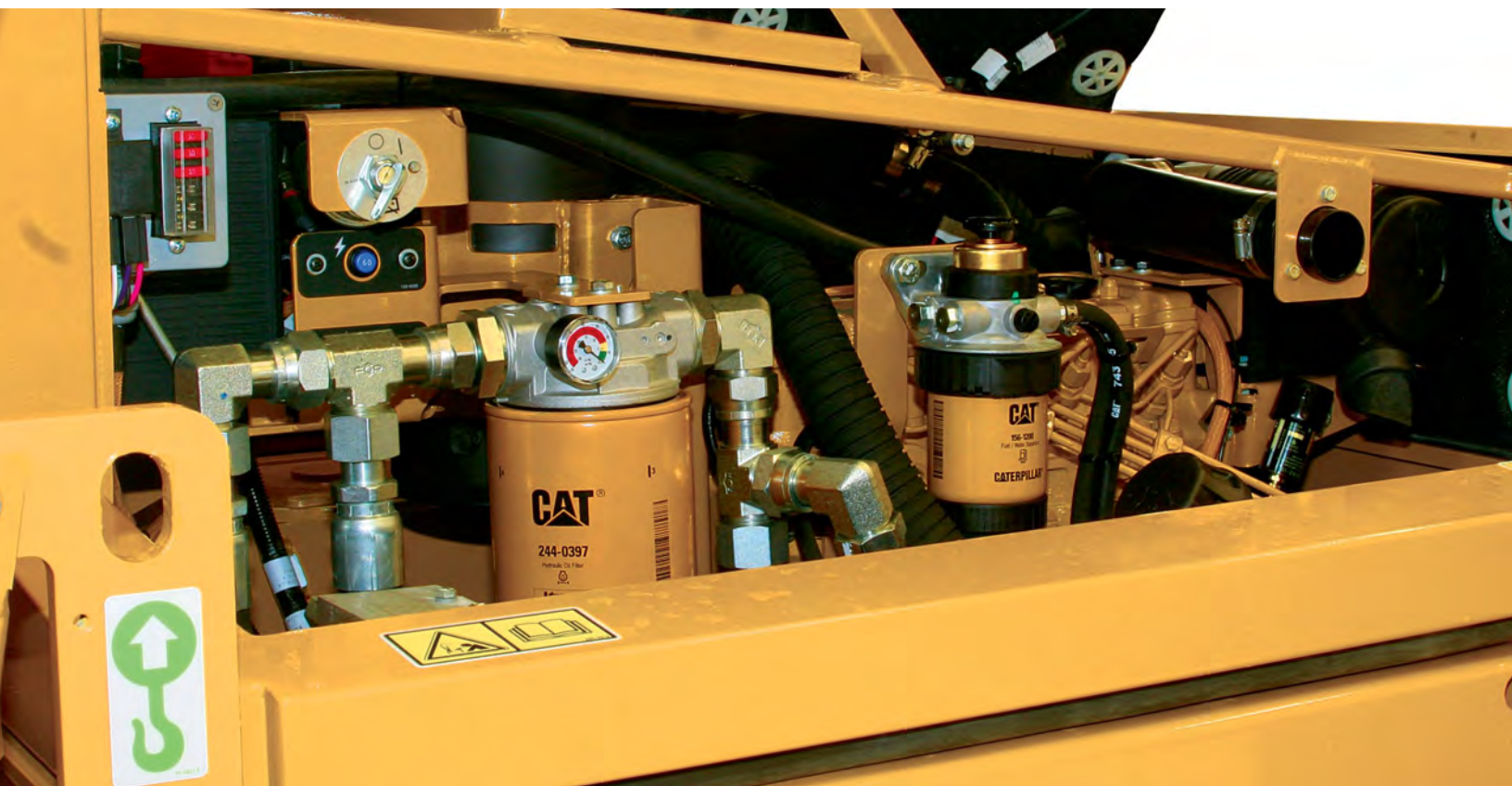
CARACTÉRISTIQUES DU C2.2

- Conforme aux normes européennes Stage IIIB sur les émissions
- Délivre une puissance de 46 CV (m) / 45 CV (l)
- Turbocompresseur avec cylindrée de 2,21 L
- Le système de refroidissement de grande capacité optimise le fonctionnement du moteur
- La conception éprouvée du moteur garantit un fonctionnement fiable et silencieux
- Consommation de carburant optimisée en fonction de l'utilisation du finisseur



COMPARTIMENT MOTEUR

- Accès maintenance d'un seul côté pour faciliter l'entretien
- Zones d'entretien facilement accessibles :
 - Filtre à air
 - Filtre à carburant avec séparateur d'eau et pompe d'amorçage
 - Filtre à huile moteur et jauge de niveau
 - Batterie
- Fusibles de type automobile à remplacement rapide
- Entretien normalisé toutes les 500 heures





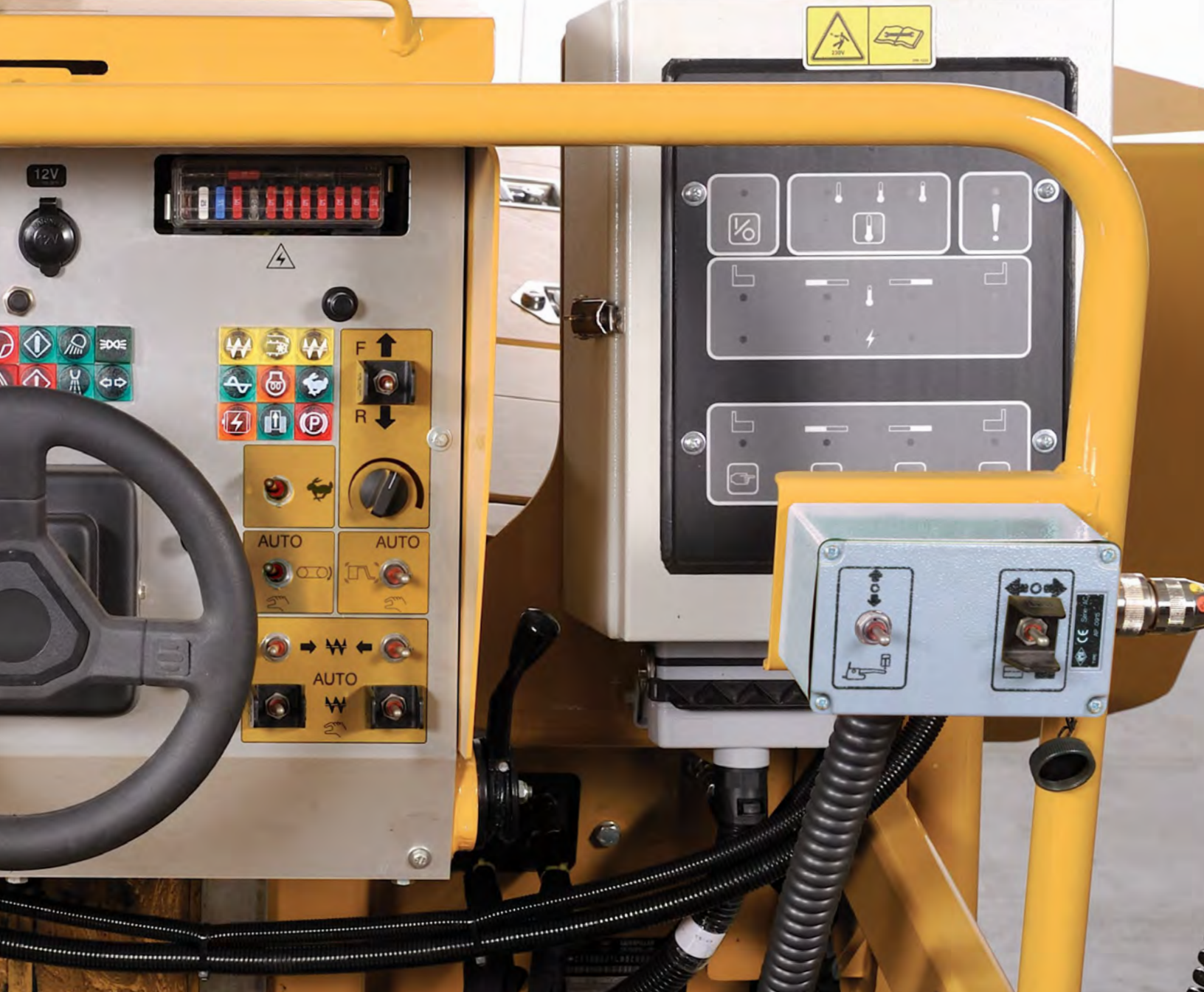
ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

PILOTEZ EN TOUTE CONFIANCE.

Le volant de type automobile permet une conduite souple, précise et un rayon de braquage serré.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

- Commandes du finisseur et de la table facilement accessibles pour un seul opérateur
- Grande plateforme qui facilite le déplacement d'un côté à l'autre pour une meilleure visibilité, permettant des échanges fluides avec les camions et un flux de matériau régulier
- La plateforme est équipée d'un détecteur qui active les fonctions de la machine lorsqu'un opérateur est présent
- Le chauffage électrique de la table fournit des conditions de travail plus propres pour l'opérateur et le personnel
- Le système de refroidissement de grande capacité renvoie l'air chaud loin de la plateforme pour un environnement de travail confortable



BOÎTIERS DE COMMANDE INTUITIFS

- Le tableau de bord, très complet, permet à un seul opérateur de surveiller toutes les fonctions essentielles de la machine
- Unité de contrôle conviviale de chauffage de table, située à côté de la console de commande et facilement accessible pour l'opérateur
- L'unité de contrôle de chauffage de table dispose de diagnostics automatiques
- Les interrupteurs regroupés assurent efficacité et performance
- Système de nivellement transversal et longitudinal disponible

Un seul opérateur pilote toutes les fonctions du finisseur et de la table, simplifiant la conduite de la machine et le contrôle des commandes.



TRAIN DE ROULEMENT A CHENILLES EN ACIER

EXCELLENTE TRACTION ET DURABILITÉ.

Le train de roulement à chenilles en acier permet un déplacement sans à-coups et une excellente portance sur le chantier, tandis que les patins de chenille robustes délivrent des performances à long terme.

MOBILITÉ ET STABILITÉ

- Deux systèmes hydrostatiques indépendants équipés de moteur hydraulique à 2 vitesses
- Les chenilles d'une longueur et largeur optimales permettent d'obtenir une faible pression au sol et une meilleure portance sur des matériaux mous
- Le train de roulement à chenilles avec des patins en caoutchouc robustes fournit une stabilité et une traction excellentes
- Un système unique d'absorption des chocs garantit la tension des chenilles

CHAUFFAGE DE TABLE ÉLECTRIQUE AVANCÉ

TECHNOLOGIE À CLAVIER TACTILE AVEC CHAUFFAGE MULTI-ZONES ET RÉPARTITION UNIFORME DE LA CHALEUR

CARACTÉRISTIQUES DU CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE

- La technologie tactile et les voyants à LED créent une interface conviviale
- Trois réglages de température prédéfinis pour chaque section de la table de pose assurent une répartition uniforme de la chaleur
- Possibilité d'effectuer des réglages manuels forcés
- Fiabilité garantie grâce aux éléments chauffants en forme de barre plate
- Capteurs de température dans chaque section de table, rallonges comprises
- Le diagnostic embarqué permet à l'opérateur de vérifier les codes défauts

GÉNÉRATRICE MONTÉE SUR LE TRACTEUR

- Coupe-circuit de protection de type disjoncteur-détecteur de fuite à la terre (DDFT)
- Chauffage rapide
- RAZ manuelle du coupe circuit
- Génératrice de 12 kW
 - Délivre 12 kW en 240 V CA
 - Alimente la table de pose électrique et le tableau d'alimentation auxiliaire

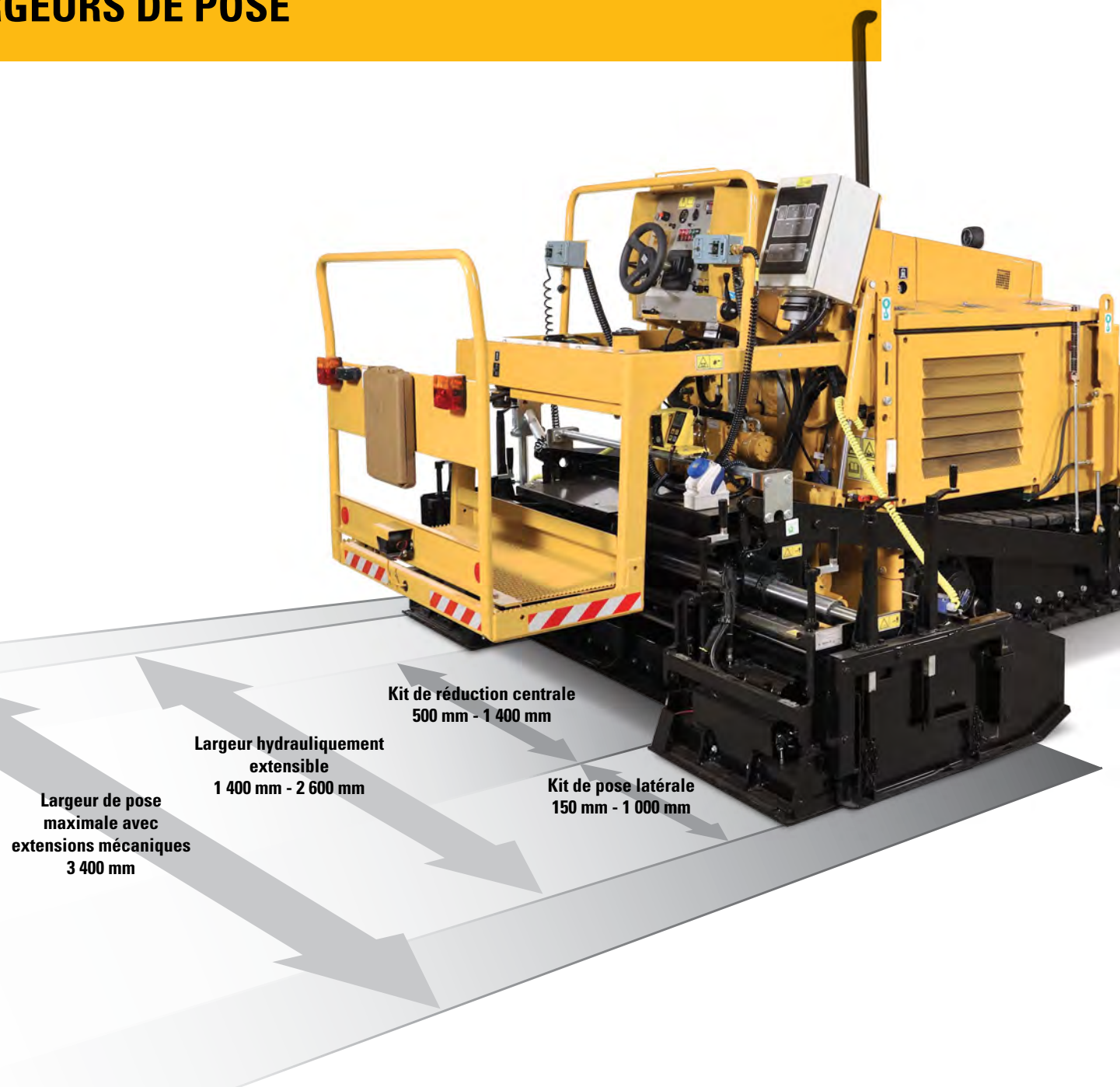
PRISE AUXILIAIRE

- Puissance disponible 1,5 kW
- Prise en charge de l'outillage électrique et d'un éclairage normalisé
- Tableau électrique avec une prise 240 V

1. Tableau de commande de chauffage électrique
2. Génératrice de 12 kW
3. Prise électrique auxiliaire



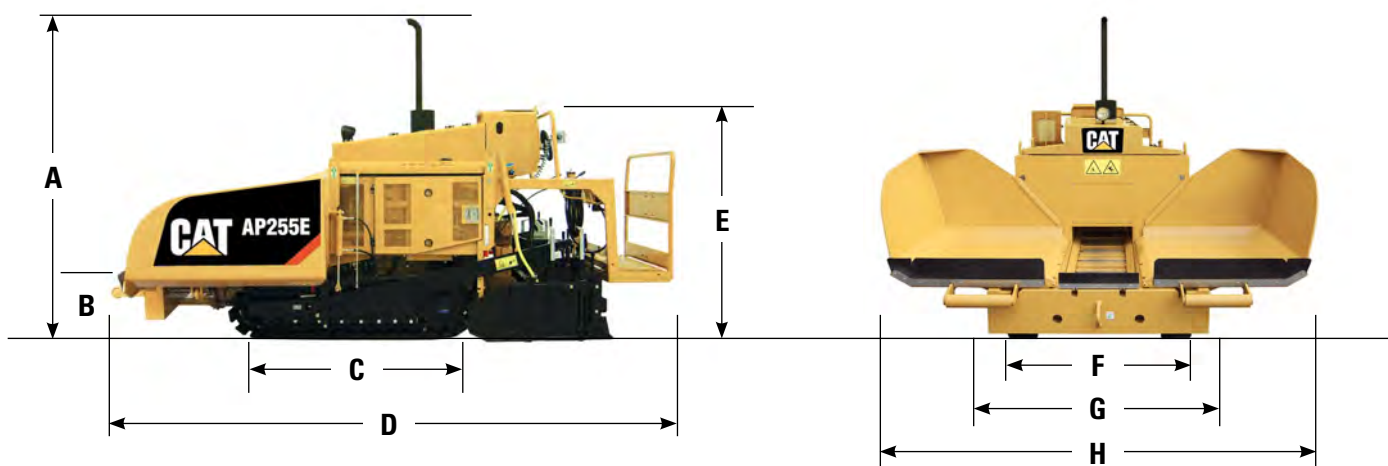
LARGEURS DE POSE



Kit de réduction centrale



kit de pose latérale



Dimensions

A Hauteur en ordre de marche	2 536 mm
B Hauteur de déchargement - trémie	582 mm
C Empattement	1 384 mm
D Longueur totale	4 208 mm
E Hauteur de transport	1 744 mm
F Largeur de voie	1 314 mm
G Largeur de transport	1 595 mm
H Largeur du tracteur en ordre de marche	3 004 mm

Système d'alimentation

Capacité maximum	73 tonnes/heure
Vis sans fin	indépendantes et réversibles
Diamètre des vis	260 mm
Capacité de la trémie avec tunnels	3,1 m
Fréquence de vibration	3 400 tr/min
Réglage du bombement de table	+4,5 % à -2,5 %

Chaîne cinématique

Moteur Cat C2.2	34,1 kW [46 CV (m) / 45 CV (l)]
Contenance du réservoir de carburant	65 l (17 gal)
Taille de la génératrice	12 kW à 240 VCA
Circuit électrique	12 V

Poids en ordre de marche

Tracteur avec table de pose AS3143 4 500 kg

Largeurs de pose de la table

Rallonges hydrauliques	1 400 mm - 2 600 mm
Maximum avec rallonges	2 600 mm - 3 400 mm
Kit de réduction centrale	500 mm - 1 400 mm
Kit de pose latérale	150 mm - 1 000 mm
Épaisseur de pose maximale	200 mm

Vitesse

Vitesse de pose	33 m/min
Vitesse de déplacement	3,2 km/h

Équipements en option

Prise électrique, 110 V ou 230 V
Système de nivellement transversal et longitudinal
Palpeurs d'alimentation mécaniques
Rallonges de table mécaniques
Kit de pose centrale
Kit de pose latérale (côté droit)

AP255E Finisseur

QFHQ1546-02 (11/11)

Pour de plus amples informations sur les produits Cat, les services des concessionnaires et les solutions industrielles, consultez notre site web www.cat.com.

© 2011 Caterpillar
Tous droits réservés

Les matériels et les spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.
Les machines présentées peuvent inclure des équipements disponibles en option.
Contactez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus sur les options disponibles.

CAT, CATERPILLAR, ACERT, leurs logos respectifs, le « jaune Caterpillar », ainsi que l'identité de l'entreprise et des produits figurant dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar et ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

